

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КРАСКОПУЛЬТ

Экологичный краскопульт среднего давления

CE Ex 11 2 G Ex h 11B T6 Gb

Инструкция по применению

(1)

Верхний колонтитул каждой страницы: Экологичный краскопульт низкого давления

Области распыления

Рис. 1-1

<i>Английский</i>	<i>Русский</i>
Overspray zone	Область излишнего распыления
Atomization zone	Область распыления
Center wetting zone	Область смачивания в центре
Oval shape 3-stage atomization	Овальное распыление в 3 этапа
Parallel shape 2-stage atomization	Параллельное распыление в 2 этапа

Способы распыления для различных моделей

Рис. 1-2

<i>Английский</i>	<i>Русский</i>
Spot refinish	Локальное окрашивание
Basecoat/Clearcoat	Основа/Лак
Primer	Грунтовка

(2)

Компоненты стандартных моделей

T01	Воздушная головка
T02	Сопло
T03	Гайка для уплотнения иглы
T04	Игла
T05	Регулятор подачи краски
T06	Регулятор подачи воздуха
T07	Регулятор факела
T08	Поворотный штуцер воздушного клапана 360°
T09	Адаптер крепления бачка, нержавеющая сталь
T10	Пусковой рычаг
T11	Гравитационный бачок
T12	Набор инструментов для обслуживания

Компоненты моделей с игольчатым клапаном

N01	Воздушная головка
N02	Сопло
N03	Гайка для уплотнения иглы
N04	Игла

N05	Регулятор подачи краски
N06	Патентованный воздушный клапан
N07	Регулятор факела
N08	Регулятор подачи воздуха
N09	Поворотный штуцер воздушного клапана 360°
N10	Адаптер крепления бачка, нержавеющая сталь
N11	Пусковой рычаг
N12	Гравитационный бачок
N13	Набор инструментов для обслуживания

(3)

I. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Ознакомьтесь с полным текстом руководства, прежде чем приступать к сборке, установке, использованию или обслуживанию краскопульты!
2. Храните инструкцию в безопасном и хорошо заметном месте, доступном любому пользователю!
3. НЕ ВНОСИТЕ самостоятельных изменений в конструкцию пульты; ПРОСЬБА использовать только запасные части от производителя и соблюдать инструкции, приведённые в разделе «Техническое обслуживание». За несоблюдение инструкций наша компания ответственности не несёт!

II. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

1. Работать с краскопультом могут только квалифицированные операторы. Использование или обслуживание со стороны неквалифицированных лиц может повлечь за собой вред здоровью!
2. Не подпускайте к устройству посторонних людей. Берегите их от попадания едкого растворителя!
3. При настройке, замене деталей или техническом обслуживании обязательно убедитесь, что краскопульт отключён от источника сжатого воздуха!
4. При работе внимательно соблюдайте технику безопасности, чтобы обеспечить собственную безопасность!
5. Надевайте защитную одежду и соблюдайте правила охраны здоровья!

НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ краскопульт рядом с бензином или другими горючими материалами.

Избегайте опасных условий окружающей среды!

(4)

III. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Идеальное распыление зависит от профессионализма мастера, подходящих условий рабочей среды, а также от таких важных факторов, как непрерывная подача воздуха, подача материала и качество самого краскопульты.

При работе с краскопультом обращайтесь внимание на следующие аспекты:

1. Соблюдайте **рекомендуемое рабочее давление**, указанное ниже:

Серия APR: 1,6 – 2,2 бар (23 – 32 фунта/кв. дюйм)

Серия HVLP: 2,0 – 2,2 бар (29 – 32 фунта/кв. дюйм)

Серия LVLP: 1,0 – 1,5 бар (14 – 22 фунта/кв. дюйм)

(ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НЕ ПРЕВЫШАЙТЕ максимальное давление краскопульты.

Рекомендуемое давление можно посмотреть на воздушном вентиле на наконечнике краскопульты, когда все регуляторы включены).

2. Соблюдайте рекомендуемое расстояние, указанное ниже:

Серия APR: 17 – 20 см (6 – 8 дюймов)

Серия HVLP: 15 – 18 см (6 – 7 дюймов)

Серия LVLP: 10 – 13 см (3 – 5 дюймов)

3. Все регуляторы (подачи воздуха, подачи краски, факела) представляют собой ручки, которые вращают против часовой стрелки для увеличения и по часовой стрелке для уменьшения.
4. Держите сопло на достаточном расстоянии от рабочей поверхности, двигая краскопульт попеременно вперед и назад.
5. Для моделей APR/LVLP область перекрытия слоёв краски должна составлять $55 \pm 5\%$; для моделей HVLP область перекрытия должна составлять $75 \pm 5\%$.
6. Скорость распыления должна составлять 30 – 50 в секунду в зависимости от условий работы, пропорционально расстоянию до поверхности. Чем меньше расстояние, тем выше скорость краскопульты; чем дальше расстояние, тем ниже скорость.
7. Для идеального распыления необходима непрерывная подача чистого сжатого воздуха и отсутствие пыли в окружающей среде.

(5)

IV. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. **НЕ ПОГРУЖАЙТЕ** краскопульт полностью в растворитель или разбавитель на длительное время, т.к. растворение смазки может привести к неравномерному распылению, сократить его производительность и срок службы.
2. Снимайте сопло с помощью гаечного ключа, входящего в комплект, чтобы не повредить его. Следите, чтобы воздушная головка и сопло всегда были чистыми и без повреждений от неправильного обращения.
3. **НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ** для прочистки отверстий твёрдые предметы; пользуйтесь только инструментами, входящими в комплект. Малейшие повреждения могут привести к неравномерному распылению.
4. К обслуживанию устройства допускается только подготовленный и компетентный персонал. Используйте инструменты, входящие в комплект, чтобы снять сопло, диффузор, воздушный клапан и т.д. Несоблюдение инструкций может повлечь за собой серьёзный вред здоровью или имуществу.

5. Регулярное обслуживание позволяет обеспечить высокую продуктивность и лёгкость регулирования.

(6)

V. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
1. Утечка воздуха из воздушного клапана	1. Прокладка воздушного клапана изношена или повреждена 2. Игла воздушного клапана повреждена 3. Пружина воздушного клапана сломана	1. Замените повреждённые детали
2. Утечка краски из сопла	1. Прижимная гайка затянута слишком туго 2. На игле скопилась краска 3. Пружина дозатора повреждена или установлена неверно	1. Ослабьте прижимную гайку 2. Прочистите 3. Замените или поправьте пружину
3. Факел не регулируется	1. Диффузор не установлен 2. Входные отверстия воздушного клапана засорились 3. Регулятор факела повреждён	1. Отрегулируйте положение 2. Прочистите 3. Замените
4. Вибрации	1. Недостаточное уплотнение между соплом и корпусом 2. В адаптер для бачка попал воздух 3. Прокладки прижимной гайки изношены или повреждены	1. Затяните 2. Закрепите бачек и проверьте уплотнители 3. Затяните или замените
5. Дугообразное распыление	1. В отверстиях сопла и воздушной головки скопилась краска 2. Отверстия сопла и воздушной головки не выровнены по центру	1. Прочистите отверстия, не используя металлические инструменты 2. Выровняйте или замените сопло или воздушную головку
6. Расширение вверх или книзу	1. Внутреннее и внешнее отверстия сопла не выровнены по центру (при повороте воздушной головки на 180° характер не меняется) 2. Сопло не затянuto или повреждено (при повороте воздушной головки на 180° характер не меняется) 3. Угловое отверстие воздушной головки повреждено (при повороте воздушной головки на 180° характер не меняется)	1. Замените сопло 2. Затяните или замените сопло 3. Замените воздушную головку
7. Разрыв при распылении	1. Давление или объём воздуха превышены 2. Краска слишком жидкая 3. Небольшое расхождение между внутренней стороной центрального отверстия воздушной головки и внешней стороной сопла	1. Уменьшите давление и объём воздуха 2. Используйте более вязкую краску 3. Замените сопло или воздушную головку

(7)

VI. Как снять и заменить воздухораспределительное кольцо

Английский	Русский
fig.	рис.

Для пластмассовых воздухораспределительных колец серии CFC:

Шаг 1. Снимите воздушную головку, регулятор подачи краски и сопло с помощью гаечного ключа, входящего в комплект. Снимите сопло, вращая против часовой стрелки. См. рис. 2-1.

Шаг 2. Вытяните воздухораспределительное кольцо с помощью крючка, вставив его в нужное отверстие. См. рис. 2-2, рис. 2-3.

Шаг 3. Очистив поверхность, установите старое или новое воздухораспределительное кольцо. Выровняйте пластмассовый стержень и плотно вставьте внутрь краскопульта. См. рис. 2-4, рис. 2-5, рис. 2-6.

Шаг 4. Установите сопло с помощью гаечного ключа и затяните, легко вращая по часовой стрелке. Верните детали на место в следующем порядке: сопло, регулятор подачи краски и воздушную головку.

Для металлических воздухораспределительных колец серии TFC:

Шаг 1. Снимите воздушную головку, регулятор подачи краски и сопло с помощью гаечного ключа, входящего в комплект. Снимите сопло, вращая против часовой стрелки. См. рис. 3-1.

Шаг 2. Вытяните воздухораспределительное кольцо с помощью крючка, вставив его в нужное отверстие. См. рис. 3-2. Затем аккуратно извлеките прокладку, при необходимости используя крючок. См. рис. 3-3.

Шаг 3. Очистите поверхность. Прежде всего установите старую или новую прокладку и убедитесь, что она встала на место. См. рис. 3-4. Затем, вставив воздухораспределительное кольцо, выровняйте пластмассовый стержень и плотно вставьте внутрь краскопульта. См. рис. 3-5, рис. 3-6.

Шаг 4. Установите сопло с помощью гаечного ключа и затяните, легко вращая по часовой стрелке. Верните детали на место в следующем порядке: сопло, регулятор подачи краски и воздушную головку.

(8)

VII. Как вручную заменить прокладку прижимной гайки

Замена прокладки прижимной гайки для моделей EFC:

Шаг 1. Отвинтите ручку регулятора подачи краски и извлеките иглу.

Шаг 2. Нажмите пусковой рычаг и выкрутите винт прижимной гайки ключом на 6 мм. Теперь можно извлечь прокладку.

Шаг 3. Вставьте новую прокладку, наденьте её на винт и аккуратно вставьте в отверстие в корпусе краскопульта. Затяните нижний винт и поверните ещё на 1/10 оборота.

Шаг 4. Установите по порядку иглу, пружину и ручку.

Сканируйте QR-код, чтобы посмотреть видео.

VIII. Как заменить патентованную саморегулирующуюся прокладку прижимной гайки для моделей NFC, CFC и TFC

Замена патентованной саморегулирующейся прокладки прижимной гайки для модели NFC:

Шаг 1. Отвинтите ручку регулятора подачи краски, извлеките иглу и очистите её.

Шаг 2. Нажмите пусковой рычаг и выкрутите винт прижимной гайки ключом на 6 мм. Теперь можно извлечь прокладку.

Шаг 3. Замените прокладку, наденьте её на винт и аккуратно вставьте в отверстие в корпусе краскопульта. Затяните нижний винт, вращая по часовой стрелке, и поверните ещё на 1/10 оборота.

Шаг 4. Установите по порядку иглу, пружину и ручку.

Сканируйте QR-код, чтобы посмотреть видео.

Замена патентованной саморегулирующейся прокладки прижимной гайки для моделей CFC и TFC:

Шаг 1. Отвинтите ручку регулятора подачи жидкости и извлеките Иглу.

Шаг 2. Выкрутите винты пускового рычага с помощью короткого шестигранного ключа, входящего в комплект, и извлеките стержень пускового рычага.

Шаг 3. Вставьте длинный шестигранный ключ, входящий в комплект, в отверстие регулятора краски и выкрутите винт прижимной гайки.

Шаг 4. Вставьте шестигранный ключ в новую прижимную гайку, установите её на прежнее место и затяните.

Шаг 5. Верните на место стержень пускового рычага и затяните винт с шайбой. Установите по порядку иглу, пружину и ручку.

Сканируйте QR-код, чтобы посмотреть видео.

IX. Свойства устройства, технические характеристики и список запасных частей

3 типа автоматической технологии:

APR: Сниженное давление воздуха – используется технология среднего давления и среднего объёма.

HVLP: Технология высокого объёма и низкого давления.

LVP: Технология низкого объёма и высокого давления.

Что такое APR?

Модели APR используют технологию распыления при среднем объёме и среднем давлении, что позволяет снизить давление воздуха, расход краски и излишнее распыление. Она повышает скорость и производительность окрашивания, что удобно для большинства режимов нанесения и привычно для мастера.

Что такое технология V-образного распыления?

Согласно отзывам и предложениям конечных пользователей, технология V-образного распыления обеспечивает более профессиональное решение проблемы нанесения красок на водной основе, красок для металла, ультратонких покрытий и эффективности медленного окрашивания. Конструкция воздушной головки предусматривает целенаправленное расширение центральной области смачивания. Она позволяет расширить область распыления и наносить краску максимально тонким и равномерным слоем. Такая техника распыления способствует высыханию красок на водной основе, экономит время и повышает производительность.

Что такое HVLP?

Модели HVLP используют технологию распыления при высоком объёме и низком давлении, что позволяет снизить давление воздуха, расход краски и излишнее распыление, добиться эффективности расхода краски свыше 65%, а также полностью соответствует директиве о летучих органических соединениях.

Что такое LVP?

Модели LVP используют технологию распыления при небольшом объёме и низком давлении, что позволяет снизить давление воздуха, расход краски и излишнее распыление при низком давлении. Модель краскопульта для локального окрашивания с размером сопла 0,8/1,0 мм.

(10)

СВОЙСТВА СЕРИЙ TFC И CFC

1. Равномерное ОВАЛЬНОЕ распыление (см. стр. 18, рис. 1-2).
2. Подходят для масляных красок, красок на водной основе, двухкомпонентных лакокрасочных покрытий.
3. Эргономичный дизайн корпуса, увеличивающий маневренность.
4. Отличаются высококачественным дозатором для краски, антикоррозионными уплотнителями, повышенной прочностью.

5. Сопло, игла, адаптер для бачка и пусковой рычаг изготовлены из нержавеющей стали, более прочной и устойчивой к коррозии и ржавчине.
6. Поворотная муфта воздушного клапана на 360°С из нержавеющей стали, удобная, с защитой от случайного вращения.
7. Корпус краскопульты из кованого алюминия с анодированной поверхностью, удобный в использовании.
8. Корпус краскопульты серии TFC удобно вписывается в руку и позволяет всегда держать воздушную головку в горизонтальном положении.
9. Инновационная шкала регулятора краски с количественным делением позволяет чётко и точно определять объём краски.
10. Патентованная саморегулирующаяся прижимная гайка иглы продлевает срок службы уплотнителей, упрощает разборку и сборку.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРОДУКТ	ПОДАЧА КРАСКИ	РАЗМЕР СОПЛА мм	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ бар	РАСХОД ВОЗДУХА л/мин	РАСХОД КРАСКИ мл/мин	ШИРИНА РАСПЫЛЕНИЯ мм
TFC.HVLP	САМОТЁК	1,3	1,5 – 2,2	430	190	260 – 290
TFC.APR	САМОТЁК	1,3	1,6 – 2,2	290	215	260 – 300
WPFC.T	САМОТЁК	1,3	1,6 – 2,2	290	200	280 – 320
VFC.T	САМОТЁК	1,3 – 1,4	0,6 – 2,0	430	175	260 – 350
CFC.HVLP	САМОТЁК	1,3	1,5 – 2,2	430	190	260 – 290
CFC.APR	САМОТЁК	1,3	1,6 – 2,2	290	215	260 – 300
WPFC.C	САМОТЁК	1,3	1,6 – 2,2	290	200	280 – 320

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Условия определения расхода краски: 2,0 бар (29 фунтов/кв. дюйм), для моделей HPLV – 1,8 бар (26 фунтов/кв. дюйм). Вязкость краски 16 с (вискозиметр НК-2), диаметр входного отверстия для воздуха 1/4 дюйма (0,635 см).
2. Буква V в названии серии означает технологию V-образного распыления (параллельного распыления в 2 этапа). См. рис. 1-2 на стр. 18.

(11)

СВОЙСТВА СЕРИЙ NFC И EFC (многофункциональные модели с игольчатым клапаном)

1. Равномерное ОВАЛЬНОЕ распыление (см. стр. 18, рис. 1-2).
2. Подходят для масляных красок, красок на водной основе, двухкомпонентных лакокрасочных покрытий.
3. Отличаются высококачественным дозатором для краски, антикоррозионными уплотнителями, повышенной прочностью.
4. Сопло, форсунка, шланг для краски и пусковой рычаг изготовлены из нержавеющей стали, более прочной и устойчивой к коррозии и ржавчине.
5. Патентованная комплексная конструкция игольчатого клапана повышает герметичность и маневренность.
6. Использование патентованных ключевых деталей позволяет легко переделать эту модель краскопульты в модель LVLP, экономя ваши деньги.
7. Патентованная конструкция с механическим управлением, эргономичная в работе.
8. Патентованное съёмное соединение с дозатором для краски из нержавеющей стали, устойчивой к коррозии и ржавчине.
9. Поворотная муфта воздушного клапана на 360°С из нержавеющей стали, удобная, с защитой от случайного вращения.
10. Корпус краскопульты из кованого алюминия с анодированной поверхностью, удобный в использовании.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРОДУКТ	ПОДАЧА КРАСКИ	РАЗМЕР СОПЛА мм	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ бар	РАСХОД ВОЗДУХА л/мин	РАСХОД КРАСКИ мл/мин	ШИРИНА РАСПЫЛЕНИЯ мм
NFC.HVLP	САМОТЁК	1,3	1,5 – 2,2	430	190	260 – 290
NFC.APR	САМОТЁК	1,3	1,6 – 2,2	290	215	260 – 300
WPFC.N	САМОТЁК	1,3	1,6 – 2,2	290	200	280 – 320
VFC.N	САМОТЁК	1,3 – 1,4	0,6 – 2,0	430	175	260 – 350
NFC.LVLP	САМОТЁК	0,8 – 1,0	1,0 – 1,5	160	60 – 80	120 – 200
NFC.APR	САМОТЁК	1,6	1,6 – 2,2	290	255	260 – 300
NFC.APR	САМОТЁК	1,8	1,6 – 2,2	290	290	260 – 300

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Условия определения расхода краски: 2,0 бар (29 фунтов/кв. дюйм), для моделей HPLV – 1,8 бар (26 фунтов/кв. дюйм). Вязкость краски 16 с (вискозиметр НК-2) для основного покрытия, 20 с (НК-2) для грунтовки. Диаметр входного отверстия для воздуха 1/4 дюйма (0,635 см).
2. Буква V в названии серии означает технологию V-образного распыления (параллельного распыления в 2 этапа). См. рис. 1-2 на стр. 18.

(12)

Номера запасных частей для серии CFC

НОМЕР	НАИМЕНОВАНИЕ
C01-1	Воздушная головка/APR 1.3
CH1-1	Воздушная головка/HVLP 1.3
CW1-1	Воздушная головка/WPFC 1.3
C02-1	Сопло/APR 1.3
CH2-1	Сопло/HVLP 1.3
CW2-1	Сопло/WPFC 1.3
C02-4	Воздуха распределительное кольцо
C02-5	Стержень для воздуха распределительного кольца
C03-1	Клапанная втулка
C04-1	Игла /APR 1.3
CH4-1	Игла /HVLP 1.3
CW4-1	Игла /WPFC 1.3
C05-1	Ручка регулятора подачи краски
C05-3	Винт регулятора подачи краски
C05-4	Игольчатая пружина
C06-1	Прижимная гайка воздушного клапана
C06-6	Игла воздушного клапана
C06-8	Прокладка воздушного клапана
C06-9	Пружина воздушного клапана
C06-10	Ручка регулятора подачи воздуха
C06-15	Винт
C07-1	Регулятор факела
C07-5	О-образное кольцо Ø 11x1
C07-6	Кольцевая прокладка
C07-7	Ручка регулятора факела
C07-8	Винт М4
C09-1	Штуцер воздушного клапана 360°
C10-1	Адаптер крепления бачка
C10-3	Прокладка
C11-1	Пусковой рычаг
C11-2	Стержень пускового рычага
C11-3	Прокладка
C11-4	Стержень пускового рычага с отверстием
C11-5	Винт М4
C13-1	Бачок для материала
C14-1	Набор инструментов для обслуживания

(13)

Номера запасных частей для серии EFC

НОМЕР	НАИМЕНОВАНИЕ
E01-1	Воздушная головка/APR 1.3
EL1-1	Воздушная головка/LVLP 1.3/1.4
E02-1	Сопло/APR 1.3
EL2-1	Сопло/LVLP 0.8/1.0
E02-3	Воздухораспределительное кольцо
E02-4	Прокладка
E03-1	Клапанная втулка
E04-1	Игла /APR 1.3
EL4-1	Игла /LVLP 0.8/1.0
E05-1	Регулировочный винт иглы
E05-5	Ручка регулятора подачи краски
E05-7	Игольчатая пружина
E05-8	Винт М3
E06-1	Втулка воздушного клапана
E06-3	О-образное кольцо Ø 13.5 x 1.5
E06-4	Прокладка
E06-5	Втулка клапана
E06-6	Прокладка
E06-7	Стержень клапана
E06-8	Пружина воздушного клапана
C07-1	Регулятор факела
C07-5	О-образное кольцо Ø 11x1
C07-6	Кольцевая прокладка
E07-7	Ручка регулятора факела
C07-8	Винт М4
E08-1	Регулятор подачи воздуха
C09-1	Штуцер воздушного клапана 360°
E10-1	Адаптер крепления бачка
E10-3	Прокладка
E11-1	Пусковой рычаг
E11-2	Стержень пускового рычага
E11-3	Винт М4
C13-1	Бачек для материала
E14-1	Набор инструментов для обслуживания

(14)

Номера запасных частей для серии NFC

НОМЕР	НАИМЕНОВАНИЕ
N01-1	Воздушная головка/APR 1.3
NH1-1	Воздушная головка/HVLP 1.3
NL1-1	Воздушная головка/LVLP 0.8/1.0
NV1-1	Воздушная головка/VFC 1.3/1.4
N02-1	Сопло/APR 1.3
NH2-1	Сопло/HVLP 1.3
NL2-1	Сопло/LVLP 0.8/1.0
NV2-1	Сопло/VFC 1.3/1.4
N02-3	Воздухораспределительное кольцо
N02-4	Прокладка
N03-1	Прижимная гайка форсунки
E04-1	Игла /APR 1.3
NH4-1	Игла/HVLP 1.3
NL4-1	Игла/LVLP 0.8/1.0
NV4-1	Игла/VFC 1.3/1.4
N05-1	Регулировочный винт иглы
N05-5	Ручка регулятора подачи краски

E05-7	Игольчатая пружина
E05-8	Винт М4
E06-1	Втулка воздушного клапана
E06-3	О-образное кольцо Ø 13.5 x 1.5
E06-4	Прокладка
N06-5	Клапанная втулка
E06-6	Прокладка
N06-7	Стержень клапана
E06-8	Пружина воздушного клапана
C07-1	Регулятор факела
C07-5	О-образное кольцо Ø 11x1
C07-6	Кольцевая прокладка
N07-7	Ручка регулятора факела
C07-8	Винт М4
N08-1	Регулятор подачи воздуха
C09-1	Штуцер воздушного клапана 360°
E10-1	Адаптер крепления бачка
E10-3	Прокладка
E11-1	Пусковой рычаг
E11-2	Стержень пускового рычага
E11-3	Винт М4
C13-1	Бачок для материала
E14-1	Набор инструментов для обслуживания

(15)

Номера запасных частей для серии TFC

НОМЕР	НАИМЕНОВАНИЕ
T01-1	Воздушная головка/APR 1.3
TH1-1	Воздушная головка/HVLP 1.3
TW1-1	Воздушная головка/WPFC 1.3
TV1-1	Воздушная головка/VFC 1.3/1.4
T02-1	Сопло/APR 1.3
TH2-1	Сопло/HVLP 1.3
TW2-1	Сопло/WPFC 1.3
TV2-1	Сопло/VFC 1.3/1.4
T02-4	Воздухораспределительное кольцо
T02-5	Прокладка
C02-5	Стержень для воздухораспределительного кольца
C03-1	Прижимная гайка форсунки
T04-1	Игла/APR 1.3
TH4-1	Игла/HVLP 1.3
TW4-1	Игла/WPFC 1.3
TV4-1	Игла/VFC 1.3/1.4
T05-1	Регулировочный винт иглы
T05-3	Ручка регулятора подачи краски
T05-5	Игольчатая пружина
C06-1	Прижимная гайка воздушного клапана
T06-6	Игла воздушного клапана
C06-8	Прокладка воздушного клапана
C06-9	Пружина воздушного клапана
T06-10	Ручка регулятора подачи воздуха
C06-15	Винт
C07-1	Регулятор факела
C07-5	О-образное кольцо Ø 11x1
C07-6	Кольцевая прокладка
T07-7	Ручка регулятора факела
C07-8	Винт М4
C09-1	Штуцер воздушного клапана 360°
C10-1	Адаптер крепления бачка

C10-3	Прокладка
T11-1	Пусковой рычаг
T11-2	Стержень пускового рычага
C11-3	Прокладка
T11-4	Стержень пускового рычага с отверстием
C11-5	Винт М4
C13-1	Бачок для материала
C14-1	Набор инструментов для обслуживания

(16)

Номера запасных частей для серии АФС

НОМЕР	НАИМЕНОВАНИЕ
A01-1	Воздушная головка/APR 1.3/1.6
A02-1	Сопло/APR 1.3/1.6
A02-4	Воздухораспределительное кольцо
C03-1	Клапанная втулка
A04-1	Игла/APR 1.3/1.6
A05-1	Ручка регулятора подачи краски
A05-2	Винт регулятора подачи краски
A05-3	Игольчатая пружина
C06-1	Прижимная гайка воздушного клапана
A06-6	Игла воздушного клапана
C06-8	Прокладка воздушного клапана
A06-9	Пружина воздушного клапана
A06-10	Модуль воздушного клапана
C06-15	Винт
A07-1	Винт регулятора факела
C07-5	О-образное кольцо
C07-6	Кольцевая прокладка
A07-7	Ручка регулятора факела
C07-8	Винт
C09-1	Штуцер воздушного клапана360
C10-2	Прокладка
A11-1	Пусковой рычаг
A11-2	Стержень пускового рычага
A11-3	Стержень пускового рычага с отверстием
A11-4	Пружинное кольцо
C13-1	Бачек для материала
B14-1	Набор инструментов для обслуживания

(17)

Номера запасных частей для серии ВФС

НОМЕР	НАИМЕНОВАНИЕ
B01-1	Воздушная головка/APR 1.3/1.6/1.8
B02-1	Сопло/APR 1.3/1.6/1.8
B02-4	Воздуха распределительное кольцо
C03-1	Прижимная гайка форсунки
B04-1	Игла /APR 1.3/1.6/1.8
B05-1	Ручка регулятора подачи краски
B05-2	Винт регулятора подачи краски
B05-3	Игольчатая пружина
C06-1	Прижимная гайка воздушного клапана
B06-6	Игла воздушного клапана
C06-8	Прокладка воздушного клапана
B06-9	Пружина воздушного клапана
B06-10	Модуль воздушного клапана
C06-15	Винт

B07-1	Винт регулятора факела
C07-5	О-образное кольцо
B07-6	Кольцевая прокладка
B07-7	Ручка регулятора факела
C07-8	Винт
C09-1	Штуцер воздушного клапана
C10-2	Прокладка
B11-1	Пусковой рычаг
B11-2	Стержень пускового рычага
B11-4	Прокладка
A11-4	Пружинное кольцо
C13-1	Бачок для материала
B14-1	Набор инструментов для обслуживания

(1

Гарантийный талон

Заполняется при продаже

Наименование/
Серийный номер

Срок гарантии

Дата продажи:

Продавец

ГАРАНТИЯ

1. Гарантия на краскопульт ограничена сроком в 1 год. В течение двенадцати (12) месяцев со дня покупки мыотремонтируем или заменим продукт, не взимая плату за запасные части и работу специалистов, при соблюдении следующих условий. Гарантия включает в себя стоимость замены деталей и исправления материальных дефектов, возникших в течение гарантийного срока.

2. После получения своевременно осмотрите краскопульт. При обнаружении каких-либо явных дефектов или качественных недостатков просим своевременно уведомить поставщика, чтобы защитить ваши права.

Наша компания **НЕ НЕСЁТ** ответственности в следующих случаях:

1. Ненадлежащее применение, злоупотребление, недостаточный уход.

2. Самовольное изменение конструкции краскопульта.
3. Использование запасных частей от других производителей.
4. Нормативный износ сопла, форсунки, воздушной головки, прокладок и т.д.
5. Если краскопульт вышел из строя в результате замачивания в растворителе или разбавителе на долгое время.
6. Умышленное или неосторожное повреждение.