

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА



BLACK/TINTABLE

Высококачественное 2К акриловое защитное покрытие с характерным текстурированным эффектом. Характеризуется быстрой сушкой без дополнительного нагревания, обладает отличными адгезионными свойствами к таким основаниям как: сталь, алюминий, пластик, сплавы металлов. Обеспечивает стойкость к механическим повреждениям и хорошее сопротивление к окружающей среде. Защищает от образования коррозии и ржавчины, воды, экстремальных температур и широкого диапазона химических продуктов.

Сфера применения:

- автомобильная промышленность
- сельское хозяйство - при ремонте техники
- в быту - различное применение
- строительная спецтехника
- в авторемонте
- в любых сферах, где необходимо получить стойкое защитное покрытие

ПРОПОРЦИИ:

GLADIATOR акриловое покрытие	750 мл
Отвердитель	250 мл
Разбавитель для акриловых изделий SPRINT D10	0-30%

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

- **Старое лакокрасочное покрытие:** обезжирить поверхность, шлифовать абразивом P180-240, обезжирить смывкой силикона Antisil V09, V11, V10 и изолировать грунтом F70, F77, F30, F99. Акриловый, полиуретановый и антикоррозионный грунт: обработка с использованием P320 и обезжиривание с Antisilone V09, V11, V10.
- **Эпоксидная грунтовка:** обезжирить смывкой силикона Antisil V09, шлифовать абразивом P180-240 и повторно обезжирить. Используя эпоксидный грунт 2:1 (30% по весу) SPRINT F70, можно наносить покрытие GLADIATOR без шлифовки в течение 12 часов после нанесения эпоксидного грунта.

ВНИМАНИЕ: наносить GLADIATOR на эпоксидный грунт спустя около 1 часа при 20°C, чтобы растворитель успел испариться.

- **Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, нержавеющая сталь:** шлифовать абразивом P180-240 и нанести эпоксидный грунт 2:1 (30% по весу) SPRINT F70.
- **Полиэфирные ламинаты:** обезжирить смывкой силикона Antisil V09, шлифовать абразивом P180-240 и повторно обезжирить.

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА GLADIATOR BLACK:

Смешать продукт YA1 GLADIATOR BLACK с отвердителем CG1 GLADIATOR HARDENER в соотношении 3:1 по объему и тщательно перемешать. Продукт можно разбавить максимально до 40% (разбавитель D10 UNIVERSAL THINNER) на готовую смесь в зависимости от метода нанесения.

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА GLADIATOR TINTABLE:

Добавить в бутылку с YA2 GLADIATOR TINTABLE нужный цвет в виде колирующей пасты в количестве 7-10% (50-65 г). Не рекомендуется использовать акрил, базу и пигменты для колеровки, т.к. это влияет на качество покрытия. Закрыть бутылку крышкой и тщательно перемешать до получения однородного цвета. В колерованный продукт YA2 GLADIATOR TINTABLE добавить отвердитель CG1 GLADIATOR HARDENER, входящий в комплект (в соотношении 3:1 по объему), закрыть и тщательно взболтать (в течение около 2 минут).

Продукт можно разбавлять максимально до 40% (разбавитель универсальный D10 UNIVERSAL THINNER) на готовую смесь в зависимости от метода нанесения.

НАНЕСЕНИЕ:

GLADIATOR наносится как окрасочным пистолетом, так и антигравийным пистолетом. Можно сделать разные текстуры при изменении настройки окрасочного и антигравийного пистолета и вязкости продукта. Температура окружающей среды при которой можно наносить GLADIATOR, должна быть в диапазоне 10-35°C. Температура самого продукта должна быть 15-25°C. Условия окружающей среды, такие как температура и относительная влажность воздуха, влияют на время высыхания. Рекомендуемая температура для нанесения продукта 20-23°C.

ПИСТОЛЕТ ДЛЯ АНТИГРАВИЯ:

1. Разбавитель: 0-40%
2. Сопло: 4-6 мм
3. Давление: 2,5-3 бар
4. Расстояние от элемента: 40-50 см
5. Количество слоев: 2 слоя, при необходимости нанести 3-ий слой
6. Испарение: 10-15 мин.
7. На отлип: при 23°C 30-40мин.
8. Отверждение покрытия: 24-30 ч.
9. Полная механическая и химическая устойчивость: 7 дней
10. Жизнеспособность смеси: при 23°C 90 мин.
11. Выдержка между слоями: 10-15 мин при 23°C.

ВНИМАНИЕ: можно получить различные толщины структуры в зависимости от сопла и степени разбавления.

ГРАВИТАЦИОННЫЙ КРАСКОПУЛЬТ ДЛЯ РАСПЫЛЕНИЯ:

1. Разбавитель: 0-40%
2. Сопло: 1,7-1,8 мм
3. Давление: 2-3 бар
4. Расстояние от элемента: 40-50 см
5. Количество слоев: 1 слой+1/2
6. Испарение: 10-15 мин.
7. На отлип: при 23°C 30-40мин.

8. Отверждение покрытия: 24-30 ч.
9. Полная механическая и химическая устойчивость: 7 дней
10. Жизнеспособность смеси: при 23°C 90 мин.
11. Выдержка между слоями: 10-15 мин при 23°C.

ВНИМАНИЕ: можно получить различные толщины структуры в зависимости от сопла и степени разбавления.

ВАЛИК/КИСТОЧКА:

1. Разбавитель: 0-40%
2. Количество слоев: 2 слоя, при необходимости нанести 3-ий слой
3. Испарение: 10-15 мин.
4. На отлип: при 23°C 30-40 мин.
5. Отверждение покрытия: 24-30 ч.
6. Полная механическая и химическая устойчивость: 7 дней
7. Жизнеспособность смеси: при 23°C 90 мин.
8. Выдержка между слоями: 10-15 мин при 23°C.

ХИМИЧЕСКАЯ И МЕХАНИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ:

- Стойкость к изгибу, (ISO 1519). Изгиб на 90° и изгиб на 150°, толщина 100 микрон – **отсутствие растрескивания**
- Адгезия по стандарту ASTM D 3359 к акриловым, полиуретановым и антикоррозионным грунтам – **результат GT0**
- Адгезия по стандарту ASTM D 3359 к отшлифованной стали - **результат GT0**
- Адгезия по стандарту ASTM D 3359 к FRP - **результат GT0**
- Химическая стойкость ISO 2812 к ксилолу и толуолу – **отсутствие изменений поверхности**
- Стойкость к дизелю ISO 2812 - **отсутствие изменений поверхности**
- Стойкость к гидравлическому маслу ISO 2812 – **отсутствие размягчения**
- Стойкость к растворам NaOH – **отсутствие влияния на поверхность**
- Стойкость к спирту – **отсутствие воздействия**
- UV устойчивость – **имеет UV фильтры, предотвращая выгорание цвета**

СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ:

Летучие органические соединения 573 г/л
ПВ(е) (840) 600

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в темном и сухом месте вдали от источников огня и тепла. Срок годности продукта при хранении в заводской закрытой таре и температуре 20°C составляет 24 месяца для эмали и 12 месяцев для отвердителя.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:
Поступать согласно Паспорту Безопасности Опасного Вещества для данного изделия.
УПАКОВКА:

Номер арт.	Наименование
YA130CG100	YA1 GLADIATOR 2K Покрытие повышенной прочности черное, 1л
YA130CG17800	YA1 GLADIATOR 2K Покрытие повышенной прочности черное, 4л
YA230CG100	YA2 GLADIATOR 2K Покрытие повышенной прочности колеруемое, 1л
YA230CG17800	YA2 GLADIATOR 2K Покрытие повышенной прочности колеруемое, 4л
VPISG00	Пистолет с регулируемым соплом GLADIATOR

Приведенная выше информация основана на тщательных лабораторных исследованиях и долголетнем опыте. Крепкая позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества наших изделий. Однако не несем ответственности за конечный эффект при неправильном их использовании.